Amiblu®
Pipes designed for generations

Zuverlässige GFK-Rohrsysteme für die Trinkwasserversorgung

Die clevere Art, Trinkwasser sicher zu transportieren

FLOWTITE
HOBAS®

Amiblu Rohrsysteme
Entwickelt für die nächsten 150 Jahre

Amiblu GFK-Rohrsysteme Entwickelt für die nächsten 150 Jahre

Glasfaserverstärkte Kunststoffrohrsysteme (GFK) von Amiblu sind das Ergebnis von mehr als fünf Jahrzehnten Innovation, Erfahrung und Entwicklung. Wir sind der weltweit größte Hersteller und Technologiepartner für GFK-Rohre. Aufgrund unserer Kompetenzen in den Bereichen Verbundkonstruktion und Materialwissenschaften können wir ein Produkt mit einer zu erwartenden Lebensdauer von mehr als 150 Jahren anbieten.

FLOWTITE® HOBAS®

Unser Versprechen: innovative Systemlösungen mit geringen Lebenszykluskosten

Die anhaltende weltweite Urbanisierung stellt Trinkwassernetze vor besondere Herausforderungen: weniger verfügbare Wasserquellen, stärkere Kontamination des Trinkwassers und ein erhöhter Energieaufwand für die Wasserübertragung an die Endnutzer. Da die Verfügbarkeit und sichere Versorgung mit qualitativ hochwertigem Trinkwasser für unser tägliches Leben jedoch unerlässlich ist, muss beides mit vollem Einsatz sichergestellt werden.

GFK-Trinkwasserrohre von Amiblu zeichnen sich durch deutlich geringere Lebenszykluskosten im Vergleich zu anderen Materialien aus. Ihre glatte Innenoberfläche und die harzreiche Innenauskleidung sorgen für hervorragende hydraulische Fließeigenschaften und minimieren die Menge an Energie, die zur Verteilung von Trinkwasser in Städten und Vororten benötigt wird. Die Rohre sind beständig gegen aggressive Bodenverhältnisse und Korrosion und ihre zuverlässig dichten Rohrwände und Verbindungen verhindern eine mögliche In- und Exfiltration. Auf Trinkwasserqualität geprüft und in vielen Ländern weltweit zertifiziert: die passende Lösung für zukünftige Generationen.

Umweltverträglichkeit
Unsere Duroplastharze sind über 150 Jahre lang inert und stabil. Glasfasern sorgen für Stabilität und Festigkeit.

Wirtschaftliche Nachhaltigkeit
Extrem niedrige Investitionskosten, Installationskosten und Lebenszeitkosten. Nachhaltigkeit muss nicht die Welt kosten.

Soziale Nachhaltigkeit
Wasserversorger, Abwasser- und Entwässerungsbetriebe sowie Energieversorger nutzen unsere Technologien. Wir helfen beim Aufbau einer Infrastruktur, die Generationen überdauern wird.

Geringes Gewicht, einfache Verlegung

Ausgezeichnete Langzeitsteifigkeit

Hervorragende hydraulische Eigenschaften

Geprüfte und zertifizierte Trinkwasserqualität

Lebensdauer von mehr als 150 Jahren

Beständig gegen UV-Strahlung

Ausgezeichnete Abriebfestigkeit

absolut dichtes Rohrsystem

Ihr Vorteil: sichere Versorgung mit sauberem Trinkwasser für zukünftige Generationen

Amiblu GFK-Trinkwasserrohrsysteme sind innovative Produkte, die mit ihren herausragenden Eigenschaften und ihrer extrem langen Lebensdauer traditionellen Materialien überlegen sind. Wenn Sie sich für GFK entscheiden, investieren Sie nicht nur in das Hier und Jetzt, sondern auch für zukünftige Generationen.

Unsere GFK-Trinkwasserprodukte werden mit einem bewährten Verbindungssystem geliefert, das sicherstellt, dass wertvolles Wasser weder durch Leckage verloren geht, noch durch diffundierende Medien verunreinigt wird. Trinkwassertanks in Sondergrößen und -kapazitäten runden unser umfassendes Portfolio ab. Dank des geringen Gewichts der Rohre können diese auch in die entlegensten Gebiete transportiert und dort installiert werden.

Entwickelt für die nächsten 150 Jahre
Die Ergebnisse unserer strengen Langzeittests belegen eine erwartete Lebensdauer von mehr als 150 Jahren. Dafür sprechen auch bestehende Projekte, die nach über 40 Jahren Betriebszeit noch immer so gut wie neu sind.

Korrosionsbeständigkeit
Die Umgebung von Rohrleitungssystemen kann korrosiv sein, z. B. bei aggressiven Böden oder Streuströmen. Amiblu GFK-Rohrsysteme sind inhärent beständig gegen Korrosion und erfordern keinen kathodischen oder anderen zusätzlichen Schutz.

Abwinklung in Kupplungen
Unsere Rohrverbindungstechnologie ermöglicht es, die Rohrleitungsrichtung durch Ablenkung der Rohre innerhalb der Kupplungsstücke bis zu einem gewissen Grad zu ändern. Ihr Vorteile: Sie können Formstücke einsparen und profitieren so von geringeren Kosten.

Hervorragender Durchflusskoeffizient
Amiblu Rohre weisen eine glatte, harzreiche Innenoberfläche auf, welche die Durchflussraten erhöht und die Reibungsverluste reduziert, selbst bei niedrigen Gefällen oder kleinen Rohrdurchmessern.

Einzigartige strukturelle Stabilität
Die GFK-Produkte von Amiblu zeichnen sich durch stabile mechanische Eigenschaften, geringe Kriechverformungen und einen geringen Wärmeausdehnungskoeffizienten aus. Sie sind beständig gegen Bodenlasten, seismische Aktivitäten und strukturelle Ablagerungen.

Geringes Gewicht, einfaches Handling
Unsere Rohre erfordern kein schweres Gerät bei der Handhabung, wodurch die Transport- und Installationskosten reduziert werden. Dies macht sie zur perfekten Lösung für abgelegene Projektstandorte, die schwer zugänglich sind.

Hohe Qualität, effektive Überwachung
Bewährte Systeme zur Qualitätsüberwachung, z.B. Härtungstemperatur, Wanddicke, Länge und Durchmesser. Weltweit größtes offiziell akkreditiertes Prüflabor für GFK-Rohre.

Nicht leitfähiges Material
Eine der größten Risiken in Schienen- oder Stromführungsbereichen ist die elektrische Leitfähigkeit. Materialien müssen mit größter Sorgfalt ausgewählt werden, um das Risiko von Unfällen zu verringern. GFK ist nicht elektrisch leitfähig, wodurch eine problemlose Installation sichergestellt wird.

Maßgeschneiderte Trinkwassertanks
Wir bieten maßgeschneiderte Trinkwasserspeicherlösungen mit integrierten Schächten, Pumpen und Ventilen an. Die Vielfalt der verfügbaren Kapazitäten ist dabei nahezu unbegrenzt.

Systemlösungen
Neben unseren Standardrohren bieten wir auch kundenspezifische GFK-Formstücke für die Trinkwassergewinnung und -versorgung sowie Schächte mit integrierten Pumpen und Ventilen an.

Dichte Verbindungssysteme
Unsere Amiblu GFK-Trinkwasserrohre werden mit bewährten Verbindungssystemen geliefert, die gewährleisten, dass das Rohrsystem über die gesamte Lebensdauer des Leitungsnetzes zuverlässig funktioniert.

Von 100 mm bis 4000 mm
Kein Projekt ist uns zu klein oder zu groß: Amiblu GFK-Rohre sind in einem breiten Nennweitenbereich von DN 100 bis DN 4000 (mm) erhältlich.

Unsere Experten unterstützen Sie!

Bei jedem Projekt müssen Sie darauf vertrauen können, dass die Menschen, mit denen Sie arbeiten, sich genau wie Sie selbst dem Erfolg verpflichtet fühlen. Für uns steht die langfristige Perspektive im Vordergrund. So arbeiten wir mit unseren Kunden vom Konzept bis zum Betrieb der Anlagen zusammen. Wir schaffen Mehrwert durch innovative GFK-Lösungen, die traditionelle Alternativen in allen Parametern übertreffen. Wir helfen Ihnen gerne dabei, Ihre Probleme zu lösen und Ihre Herausforderungen zu meistern, um eine langfristige und nachhaltige Leistung Ihrer Anlagen zu gewährleisten.

Referenzprojekte aus aller Welt

Amiblu GFK-Rohre haben eine beeindruckende Erfolgsbilanz vorzuweisen und sind weltweit im Einsatz. Zu den Installationsmethoden zählen offene Verlegung, Vortrieb, Erneuerungen durch Einzelrohr-Lining, oberirdische Installationen, Installation durch Rohraufhängung sowie Unterwasser-Installationen.

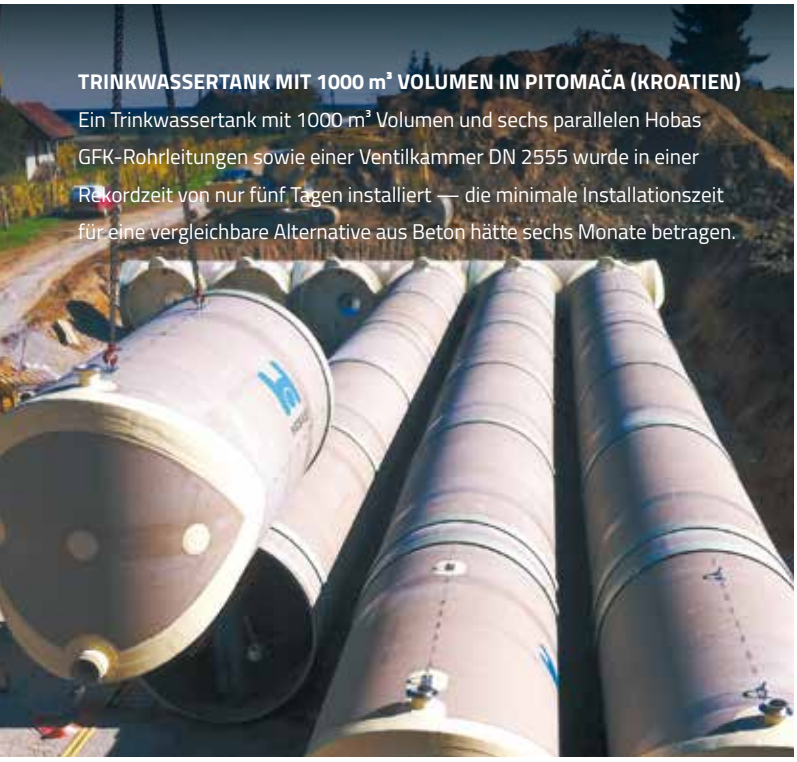
WASSERLEITUNG FÜR EINE AUFBEREITUNGSANLAGE IN L'AMPOLLA (SPANIEN)

Der Wasserversorger Consorci d'Aigües de Tarragona wählte Flowtite GFK-Rohre DN 1300 und DN 1800, PN 6, für eine neue Trinkwasserleitung zu seiner örtlichen Aufbereitungsanlage im Nordosten Spaniens.

ERNEUERUNG EINER TRINKWASSERLEITUNG IN LODZ (POLEN)

Ein altes Wasserversorgungsnetz aus Eisen wurde mit fast 23 km Flowtite-GFK-Rohren DN 600 und 800, PN 10, erneuert. Der Abstand der Baugruben betrug bis zu 300 m.

GFK-TRINKWASSERTANK IN OTTENSCHLAG (ÖSTERREICH)
Der Trinkwassertank mit einem Volumen von 600 m³ wurde in einer Rekordzeit von 11 Stunden im niederösterreichischen Ottenschlag installiert. Der Tank besteht aus vier 36 m langen Hobas Rohrleitungen DN 2555 und einer 12 m langen Ventilkammer.



TRINKWASSERTANK MIT 1000 m³ VOLUMEN IN PITOMAČA (KROATIEN)
Ein Trinkwassertank mit 1000 m³ Volumen und sechs parallelen Hobas GFK-Rohrleitungen sowie einer Ventilkammer DN 2555 wurde in einer Rekordzeit von nur fünf Tagen installiert — die minimale Installationszeit für eine vergleichbare Alternative aus Beton hätte sechs Monate betragen.

ERNEUERUNG EINER TRINKWASSERLEITUNG IN BUDAPEST (UNGARN)
In der ungarischen Hauptstadt wurde ein alter Betonkanal DN 1700 durch Hobas GFK-Rohre DN 1000-1500 ersetzt. Die Erneuerung des 1.100 m langen Kanals per Einzelrohr-Lining wurde in nur 1,5 Monaten fertiggestellt.

32 KM LANGE TRINKWASSERLEITUNG IN STAVANGER (NORWEGEN)
Installation von Flowtite GFK-Rohren DN 1200 und 1400, PN 10-16, über eine Länge von 32 km als neue Hauptwasserleitung für die Region Stavanger in Norwegen. Anschließend wurde das System um weitere GFK-Rohre DN 600, PN 16, über eine Länge von 7 km erweitert.

Warum Amiblu Rohrsysteme einzigartig sind

Entwickelt für die nächsten 150 Jahre

Serviceorientierte Partner, die Ihre Herausforderungen lösen

Innovationen, die den Status Quo in Frage stellen

Amiblu®

Erfahren Sie mehr auf **amiblu.com** oder wenden Sie sich an Ihren örtlichen Ansprechpartner für nachhaltige Wasserlösungen.

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne schriftliche Zustimmung verfielfältigt oder in sonstiger Weise genutzt werden. Alle Daten, insbesondere technische Daten, unterliegen einer möglichen nachträglichen Änderung. Die Angaben sind unverbindlich und müssen daher im Einzelfall geprüft und gegebenenfalls überarbeitet werden.
© Amiblu Holding GmbH, Veröffentlichung: 10/2018